

厚生労働省労働基準局指定振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」一覧表 (製品番号順)

品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の3 軸合成値 (m/s ²)	品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の3 軸合成値 (m/s ²)	
コードレスのこぎり	AR 118	EN60745-2-11	木材切断	10.5	破つりハンマー(6角軸シャンク)	GSH 5X(N)	EN60745-2-6	破つり	15	
コードレスマイクロソー	CUT 1108	EN60745-2-11	切断	2.5	破つりハンマー (SDS-maxシャンク)	GSH 11E	EN60745-2-6	破つり	18.5	
	CUT 118	EN60745-2-11	木材切断	2.5		GSH 11VC	EN60745-2-6	破つり	8	
ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 11DE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	24 15		GSH 5	EN60745-2-6	破つり	13.9	
	コードレスハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 18V-20(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり		12.6 10.9	GSH 5CE/N2	EN60745-2-6	破つり	11
GBH 18V-26(H,GDE)		EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	13.0 8.5		GSH 9VC	EN60745-2-6	破つり	9.5	
GBH 18V-26F(H,GDE)		EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.5 9.0	コードレス吸じんオービタルサンダー	GSS 18V-LIH	EN60745-2-4	サンディング	4.1	
GBH 18V-26DH		EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	15.5 10.0	吸じんオービタルサンダー	GSS 1400A	EN60745-2-4	サンディング	4.9	
GBH 18V-34CF(H)		EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	11.0 11.0	GSS 23AE/MF	EN60745-2-4	サンディング	4.5		
GBH 18V-LIYN(H)		EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 金工穴あけ	15 2.5	電子スーパージグソー	GST 160BCE	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.5 3.5	
GBH 18V-ECN(H)		EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 金工穴あけ	16 2.5	コードレスジグソー	GST 10.8V-LIH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	5.5 5	
GBH 36V(H), 36V(F/H)-PLUS		EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5		GST 18V-LIBH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.0 8.5	
				GST 18V-LISH		EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	7.5 8.0		
コードレスハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.0 9.5	ジグソー	GST 90BE/N	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6 6	
	GBH 18V-45C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	8.5 7.0	ディスクグラインダー	GWS 20-180/N	EN60745-2-3	研削	4.94	
ハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 2-18E, 18RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	15	コードレスコンビドリル	IPE 118	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	17 < 2.5	
	GBH 2-23E, RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.3	コードレス吸じんランダムアクションサンダー	ORB 118	EN60745-2-4	サンディング	5.3	
	GBH 2-23REA	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5	ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	PBH 2000RE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	11 9	
	GBH 2-26DE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	17.5 14	吸じんランダムアクションサンダー	PEX 260AE	EN60745-2-4	サンディング	5	
	GBH 2-26RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5	コードレスマルチサンダー	PSM 10.8LI	EN60745-2-4	サンディング	5.5	
	GBH 2-28, 28F	EN60745-2-6	ハンマードリル	11	コードレス振動 ドライバードリル	PSB 10.8LI-2	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	15 < 2.5	
	GBH 3-28DRE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	14.5 10	振動ドリル	PSB 700RE/N	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ ネジ締め	36 4.5 < 2.5	
						コードレス吸じん マルチサンダー	PSM 10.8LIN PSM 18LIH	EN60745-2-4 EN60745-2-4	サンディング	7 7
ハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 4-32DFR	EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 破つり 金工穴あけ	12 9 < 2.5	吸じんマルチサンダー	PSM 160A/N PSM 80A	EN60745-2-4 EN60745-2-4	サンディング	< 2.5 6.5	
ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 5-40DC	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.5 10.5	吸じんオービタルサンダー	PSS 200A	EN60745-2-4	サンディング	5.5	
	GBH 5-40DCE/N	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	10.5 7.5	コードレスジグソー	PST 10.8LI	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6 8	
	GBH 8-45DV	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	8 7		PST 18LIN(H)	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	8 5	
コードレスインパクト レンチ	GDS 10.8V-EC	EN60745-2-2	ボルト締め	10.3	ジグソー	PST 700	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	9 8	
	GDS 18V-200C4(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	11.2		PST 800PEL	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	11 7	
	GDS 18V-300(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	18		PST 1000PEL	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	11 9	
	GDS 18V-LIHT	EN60745-2-2	ボルト締め	12.5		コードレスチェーンソー	UC18H	EN60745-2-13	切断	3.7
	GDX 18V-180	EN60745-2-2	ボルト締め	9.5		コードレス振動 ドライバードリル	UID 118	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	18 < 2.5
	GDX 18V-ECP6(H)	EN60745-2-2	ネジ締め・ボルト締め	13.6						
吸じんランダム アクションサンダー	GEX 125AVE	EN60745-2-4	サンディング	9						
コードレスニブラ	GNA 18V-16H	EN60745-2-8	切断	2.5						
コードレス振動ドライバードリル	GSB 10.8-2-LIN	EN60745-2-1	振動ドリル	7.2						
振動ドリル	GSB 16REN3	EN60745-2-1	振動ドリル	10.5						
			振動ドリル 金工穴あけ ネジ締め	13.1 7.1 < 2.5						
コードレス振動 ドライバードリル	GSB 18V-21	EN60745-2-1	振動ドリル	6.7						
	GSB 18V-55	EN60745-2-1	振動ドリル	11						
	GSB 18V-60C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	8.0						
	GSB 18V-85C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	12.5						
振動ドリル	GSB 21-2RE	EN60745-2-1	振動ドリル	14.6						
			金工穴あけ ネジ締め	5.6 < 2.5						
コードレス振動 ドライバードリル	GSB 36V-LIC	EN60745-2-1	振動ドリル	2.5						
	GSB 36VE-2-LIH	EN60745-2-1	振動ドリル	17						
コードレスシェア	GSC 10.8V-LIN2	EN60745-2-8	切断	3.5						
	GSC 18V-16H	EN60745-2-8	切断	9.6						

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」と1日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量A(8)を求めてください。

$$\text{日振動ばく露量} : A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}} \text{ [m/s}^2\text{]} \quad (\text{注}) : a[\text{m/s}^2] \text{は周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、} T[\text{時間}] \text{は1日の振動ばく露時間。}$$

日振動ばく露限界値及び日振動ばく露対策値

日振動ばく露量A(8)が、「日振動ばく露限界値」である5.0m/s²を超えることがないよう振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行う必要があります。さらに、日振動ばく露限界値(5.0m/s²)を超えない場合であっても、「日振動ばく露対策値」である2.5m/s²を超える場合は、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等に努める必要があります。