

# 厚生労働省労働基準局指定振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」一覧表

(製品番号順)

測定規格：EN60745-2に準拠

品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の 3軸合成値 (m/s <sup>2</sup> )	品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の 3軸合成値 (m/s <sup>2</sup> )	
コードレス ハンマードリル (SDS プラスシャンク)	GBH 18V-20(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.6 10.9	振動ドリル	GSB 16REN3	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	13.1 7.1	
	GBH 18V-21(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	10.0 7.5				振動ドリル 金工穴あけ	14.6 5.6	
	GBH 18V-26(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	13.0 8.5				振動ドリル 金工穴あけ	26 2.9	
	GBH 18V-26F(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.5 9.0				振動ドリル 金工穴あけ	23.3 2.7	
	GBH 18V-26DH	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	15.5 10.0	コードレスコンビドリル	IPE 118	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	17 < 2.5	
	GBH 18V-34CF(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	11.0 11.0	コードレス インパクトレンチ			GDS 10.8V-EC	EN60745-2-2	ボルト締め
	GBH 18V-LIYN(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	15		GDS 18V-200C4(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	11.2	
	GBH 18V-ECN(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	16		GDS 18V-300(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	18	
		EN60745-2-1	金工穴あけ	2.5		GDS 18V-LIHT	EN60745-2-2	ボルト締め	12.5	
	GBH 36V(H)、 36VF(H)-PLUS	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5		GDX 18V-180	EN60745-2-2	ボルト締め	9.5	
EN60745-2-1						金工穴あけ	2.5	GDX 18V-200C6(H)、C3	EN60745-2-2	ボルト締め
コードレス ハンマードリル (SDS-max シャンク)	GBH 18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.0 9.5		GDX 18V-210C(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	9.8	
	GBH 18V-45C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	8.5 7.0		GDX 18V-200(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	10.3	
ハンマードリル (SDS プラスシャンク)	GBH 2-18E、18RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	15	GDX 18V-1050HC(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	13.5		
	GBH 2-23E、RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.3	ディスクグラインダー	GWS 20-180/N	EN60745-2-3	研削	4.94	
	GBH 2-23REA	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5	コードレスジグソー			GST 10.8V-LIH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断
	GBH 2-26DE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	17.5 14		GST 18V-LIBH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.0 8.5	
	GBH 2-26RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5		GST 18V-LISH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	7.5 8.0	
	GBH 2-28、28F	EN60745-2-6	ハンマードリル	11	コードレスジグソー	PST 10.8LI	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6 8	
	GBH 3-28DRE	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5		PST 18LIN(H)	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	8 5	
			破つり	10	電子スーパージグソー	GST 160BCE	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.5 3.5	
	GBH 4-32DFR	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12 9	ジグソー			GST 90BE/N	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断
	PBH 2100RE	EN60745-2-1	金工穴あけ	< 2.5		PST 700	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	9 8	
ハンマードリル 破つり			11 9	PST 800PEL		EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	11 7		
PST 1000PEL	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	11 9							
ハンマードリル (SDS-max シャンク)	GBH 5-40DC	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	12.5 10.5	コードレスのこぎり	AR 118	EN60745-2-11	木材切断	10.5	
	GBH 5-40DCE/N	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	10.5 7.5	AR 218	EN60745-2-11	木材切断	10.5		
	GBH 8-45DV	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	8 7	コードレスマイクロソー	CUT 1108	EN60745-2-11	切断	2.5	
	GBH 11DE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破つり	24 15	CUT 118	EN60745-2-11	木材切断	2.5		
破つりハンマー (SDS-max シャンク)	GSH 5	EN60745-2-6	破つり	13.9	コードレスニブラ	GNA 18V-16H	EN60745-2-8	切断	7.2	
	GSH 5CE/N2	EN60745-2-6	破つり	11	コードレスシェア	GSC 10.8V-LIN2	EN60745-2-8	切断	3.5	
	GSH 9VC	EN60745-2-6	破つり	9.5	GSC 18V-16H	EN60745-2-8	切断	9.6		
	GSH 11E	EN60745-2-6	破つり	18.5	コードレス吸じん オービタルサンダー	GSS 18V-LIH	EN60745-2-4	サンディング	4.1	
GSH 11VC	EN60745-2-6	破つり	8	吸じん オービタルサンダー	GSS 1400A	EN60745-2-4	サンディング	4.9		
破つりハンマー (6角軸シャンク)	GSH 5X(N)	EN60745-2-6	破つり		15	GSS 23AE/MF	EN60745-2-4	サンディング	4.5	
	コードレス振動 ドライバードリル	GSB 10.8-2-LIN	EN60745-2-1		振動ドリル	10.5	PSS 200A	EN60745-2-4	サンディング	5.5
		GSB 18V-21	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	6.7 3.3	コードレス吸じん ランダムアクション サンダー	GEX 10.8V-125H	EN60745-2-4	サンディング	2.2
		GSB 18V-55	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	11 < 1.5	GEX 18V-125H	EN60745-2-4	サンディング	1.9	
		GSB 18V-60C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	8.0 < 2.5	ORB 118	EN60745-2-4	サンディング	5.3	
	GSB 18V-85C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	12.5 < 2.5	吸じんランダム アクションサンダー	GEX 125AVE	EN60745-2-4	サンディング	2.5	
	GSB 18V-150C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	9.1 < 2.5	GEX 125-1AE	EN60745-2-4	サンディング	5		
	GSB 36V-LIC	EN60745-2-1	振動ドリル	2.5	PEX 260AE	EN60745-2-4	サンディング	5		
	GSB 36VE-2-LIH	EN60745-2-1	振動ドリル	17	コードレス吸じん マルチサンダー	PSM 18LIH	EN60745-2-4	サンディング	7	
	PSB 10.8LI-2	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	15 < 2.5	吸じんマルチサンダー	PSM 80A	EN60745-2-4	サンディング	6.5	
EID 1108	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	20 2.5	コードレスチェーンソー	UC 18H	EN60745-2-13	切断	3.7		
UID 118	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ	18 2.5	コードレスポール チェーンソー	UCP 18H	EN60745-2-13	切断	1.0		

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」と1日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量A(8)を求めてください。

$$\text{日振動ばく露量} : A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}} \text{ [m/s}^2\text{]}$$

(注) : a[m/s<sup>2</sup>]は周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、T[時間]は1日の振動ばく露時間。

### 日振動ばく露限界値及び日振動ばく露対策値

日振動ばく露量A(8)が、「日振動ばく露限界値」である5.0m/s<sup>2</sup>を超えることがないよう振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行う必要があります。さらに、日振動ばく露限界値(5.0m/s<sup>2</sup>)を超えない場合であっても、「日振動ばく露対策値」である2.5m/s<sup>2</sup>を超える場合は、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等に努める必要があります。