

厚生労働省労働基準局指定振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」一覧表
(製品番号順)

品 名	製品番号(モデル名)	準拠規格	用 途	周波数補正振動加速度 実効値の 3軸合成値 (m/s ²)
コードレス ハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 18V-18X	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.0
	GBH 18V-20(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.6
			破つり	10.9
	GBH 18V-21(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	10.0
			破つり	7.5
	GBH 18V-22X	EN60745-2-6	ハンマードリル	13.3
	GBH 18V-22(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	13.3
			破つり	9.4
	GBH 18V-24(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
			破つり	9.5
	GBH 18V-26F(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.5
			破つり	9.0
	GBH 18V-26DH	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
			破つり	10.0
	GBH 18V-28DC	EN60745-2-6	ハンマードリル	10.1
			破つり	7.2
	GBH 18V-28C	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.2
			破つり	10.1
	GBH 18V-28CFH	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.0
			破つり	9.0
コードレス ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 18V-34CF(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	11.0
			破つり	11.0
	GBH18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.0
			破つり	9.5
	GBH 18V-LYN(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.0
			金工穴あけ	2.5
	GBH 18V-ECN (H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.0
			金工穴あけ	2.5
	GBH 36V(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5
	GBH 18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.0
			破つり	9.5
	GBH 18V-40C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	7.5
			破つり	7.0
	GBH 18V-45C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	8.5
			破つり	7.0
ハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 2-18E、 18RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.0
	GBH 2-21	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.0
			破つり	12.0
	GBH 2-23E、 RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.3
	GBH 2-23REA	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
	GBH 2-26、 26DE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5
			破つり	14.0
	GBH 2-26RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5
	GBH 2-28、 28F	EN60745-2-6	ハンマードリル	11.0
	GBH 3-28DRE	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5
			破つり	10.0
	GBH 4-32DFR	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.0
			破つり	9.0
		EN60745-2-1	金工穴あけ	< 2.5
	PBH 2100RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	11.0
ハンマードリル (SDS-max シャンク)			破つり	9.0
	GBH 5-40DC	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.5
			破つり	10.5
	GBH 5-40DCE/N(2)	EN60745-2-6	ハンマードリル	10.5
			破つり	7.5
	GBH 8-45DV	EN60745-2-6	ハンマードリル	8.0
			破つり	7.0
	GBH 11DE	EN60745-2-6	ハンマードリル	24.0
			破つり	15.0
			破つり	13.9
破つりハンマー (SDS-maxシャンク)	GSH 5	EN60745-2-6	破つり	13.9
	GSH 5CE/N2	EN60745-2-6	破つり	11.0
	GSH 9VC	EN60745-2-6	破つり	9.5
	GSH 11E	EN60745-2-6	破つり	18.5
	GSH 11VC	EN60745-2-6	破つり	8.0
	GSH 5X(N)	EN60745-2-6	破つり	15.0
	GSH 18V-5	EN62841-2-6	破つり	13.8
コードレス 振動ドライバードリル	GSB 10.8-2-LIN	EN60745-2-1	振動ドリル	10.5
	GSB 10.8V-35 (H)	EN60745-2-1	振動ドリル	14.4
	GSB 18V-21	EN60745-2-1	振動ドリル	6.7
			金工穴あけ	3.3
	GSB 18V-25	EN60745-2-1	振動ドリル	12.8
			金工穴あけ	1.0
	GSB 18V-45	EN60745-2-1	振動ドリル	12.2
			金工穴あけ	< 1.3
	GSB18V-52	EN60745-2-1	振動ドリル	12.6
			金工穴あけ	1.5
	GSB 18V-55	EN60745-2-1	振動ドリル	11.0
			金工穴あけ	< 1.5
	GSB 18V-60C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	8.0
			金工穴あけ	< 2.5
	GSB18V-65	EN60745-2-1	振動ドリル	13.4
			金工穴あけ	1.8
	GSB 18V-85C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	12.5
			金工穴あけ	< 2.5
	GSB 18V-90C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	11.8
			金工穴あけ	< 1.6
	GSB 18V-150C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	9.1
			金工穴あけ	< 2.5
	GSB 36V-LIC	EN60745-2-1	振動ドリル	2.5
	GSB 36VE-2-LIH	EN60745-2-1	振動ドリル	17.0
	GSB 16REN3	EN60745-2-1	振動ドリル	13.1
			金工穴あけ	7.1
	GSB 21-2-RE	EN60745-2-1	振動ドリル	14.6
			金工穴あけ	5.6

品 名	製品番号(モデル名)	準拠規格	用 途	周波数補正振動加速度 実効値の 3軸合成値 (m/s ²)	
コードレス インパクトレンチ	GDS 10.8V-EC	EN62841-2-2	ボルト締め	10.3	
	GDS 18V-200C4(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	11.2	
	GDS 18V-300(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	18.0	
	GDS 18V-330HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	13.0	
	GDS 18V-450HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	14.5	
	GDS 18V-LIHT	EN62841-2-2	ボルト締め	12.5	
	GDX 18V-180	EN62841-2-2	ボルト締め	9.5	
	GDX 18V-285 (H)	EN62841-2-2	ボルト締め	15.8	
	GDX 18V-210C(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	9.8	
	GDX 18V-200(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	10.3	
	GDS 18V-750C(H)	EN62841-2-6	ボルト締め	18.9	
	GDS18V-1050HC(H)	EN62841-2-6	ボルト締め	13.5	
	GDS 18V-1600HC	EN62841-2-6	ボルト締め	16.5	
	GRS 18V-330	EN62841-2-6	ボルト締め	13.9	
	ディスクグラインダー	GWS 20-180(N)	EN60745-2-3	研削	4.94
GWX 750-125S		EN60745-2-3	研削	6.5	
GWS 18V-180P		EN60745-2-3	研削	4.1	
コードレス ディスクグラインダー	GWS 18V-11PS	EN60745-2-3	研削	6.1	
	GWX 18V-8	EN60745-2-3	研削	6.7	
	GWS 18V-8	EN60745-2-3	研削	5.1	
	コードレスジグソー	GST 10.8V-LIH	EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	5.5 5.0
GST 18V-LIBH		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.0 8.5	
GST 18V-LISH		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	7.5 8.0	
GST 18V-125S(H)		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	7.0 7.0	
GST 18V-125B(H)		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	4.1 4.0	
GST 18V-155SC(H)		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	8.0 7.0	
GST 18V-155BC(H)		EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	8.0 5.0	
電子スーパージグソー		GST 160BCE	EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.5 3.5
		ジグソー	GST 90BE/N	EN62841-2-11	木工切断 軟鋼板切断
コードレスニブラ			GNA 18V-16H	EN62841-2-8	切断
	GNA 18V-16EH	EN62841-2-8	切断	4.8	
コードレスシェア	GSC 10.8V-LIN2	EN62841-2-8	切断	3.5	
	GSC 18V-16H	EN62841-2-8	切断	9.6	
	GSC 18V-16EH	EN62841-2-8	切断	7.5	
コードレス 吸じんオービタルサンダー	GSS 10.8V-13H	EN62841-2-4	サンディング	3.6	
	GSS 18V-LIH	EN62841-2-4	サンディング	4.1	
	GSS 18V-LINH	EN62841-2-4	サンディング	4.1	
	GSS 18V-13H	EN62841-2-4	サンディング	3.4	
コードレスミニサンダー	GWG 10.8V-50SH	EN62841-2-4	サンディング	2.5	
吸じんオービタルサンダー	GSS 20-18A	EN62841-2-4	サンディング	3.2	
	GSS 1400A	EN62841-2-4	サンディング	4.9	
	GSS 23AE/JMF	EN62841-2-4	サンディング	4.5	
	GEX 10.8V-125(H)	EN62841-2-4	サンディング	2.2	
コードレス吸じん	GEX 18V-125(H)	EN62841-2-4	サンディング	1.9	
	吸じんランダム	GEX 185-LI	EN62841-2-4	サンディング	2.5
GEX 34-125		EN62841-2-4	サンディング	7.5	
GEX 40-150		EN62841-2-4	サンディング	2.5	
GEX 125AVE		EN62841-2-4	サンディング	2.5	
コードレスバイブレーター	GEX 125-1AE	EN62841-2-4	サンディング	5.0	
	GD150-65D	EN60745-2-12	コンクリート施工	10.1	
	GD159-65D	EN60745-2-12	コンクリート施工	9.1	
	GD138-500	EN60745-2-12	コンクリート施工	2.5	
	GD150-500	EN60745-2-12	コンクリート施工	3.0	
	GD159-500	EN60745-2-12	コンクリート施工	3.0	
	GVC18V-25-120D	EN60745-2-12	コンクリート施工	2.5	

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」と1日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量A(8)を求めてください。

日振動ばく露量 : A(8) = a × $\sqrt{\frac{T}{8}}$ [m/s²]

(注) : a[m/s²]は周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、T〔時間〕は1日の振動ばく露時間。

限界値(5.0m/s²)

日振動ばく露限界値及び日振動ばく露対策値
日振動ばく露量A(8)が、「日振動ばく露限界値」である5.0m/s ² を超えることがないよう振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行う必要があります。さらに、日振動ばく露を超えない場合であっても、「日振動ばく露対策値」である2.5m/s ² を超える場合は、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等に努める必要があります。